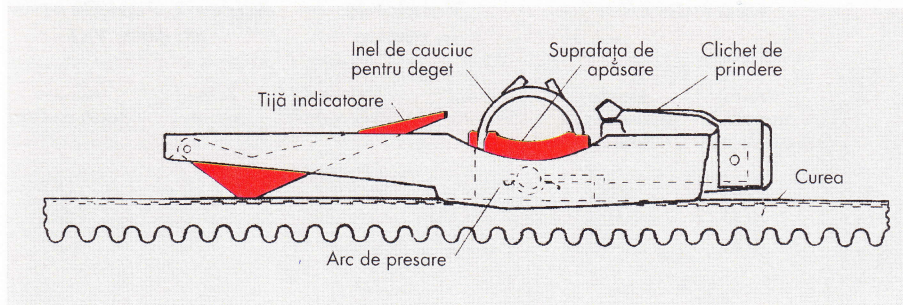


# Pretensionarea curelelor

## Tensiometre optibelt

### Aparat Optibelt Optikrik de măsurare a pretensionării



Aparatul servește pentru utilizarea unei metode simple pentru pretensionarea curelei. De exemplu, poate ușura întreținerea transmisiiilor prin curele în cazul în care nu sunt cunoscute datele tehnice și nu se pot stabili valorile optime ale pretensionării. Singurele valori ce trebuie cunoscute sunt diametrul fuliei mai mici și profilul canalului.

Cu aparatul Optibelt de măsurare a pretensionării se determină valoarea acesteia pentru curele. Prin reducerea sau majorarea pretensionării curelei se va obține valoarea dorită.

Pentru valori diverse ale pretensionării vă stau la dispoziție aparatele Optikrik 0, I, II, III cu intervale adecvate ale domeniului de măsură.

### Instrucțiuni de utilizare

1. Aparatul se poziționează pe curea, la mijlocul distanței dintre cele două fulii, iar în cazul unor seturi de curele se va aplica pe curea din mijloc (înainte de poziționare se va apăsa complet tija indicatoare înăuntrul scalei de măsură).
2. Plasați aparatul pe curea de măsurat și apăsați ușor cu degetul pe suprafața de apăsare.
3. Evitați atingerea aparatului cu mâna mult de un deget pe durata operațiunii de măsurare.
4. La momentul în care percepeți sau auziți un declic clar, opriți imediat apăsarea; tija indicatoare va rămâne în poziția valorii determinate.
5. Ridicați ușor aparatul de pe curea, fără a schimba poziția tijei indicatoare; citiți valoarea indicată la punctul de intersecție al brațului superior al tijei cu scala de măsură a aparatului.
6. Reduceți sau majorați pretensionarea curelei conform rezultatului măsurătorii, până la obținerea valorii dorite.

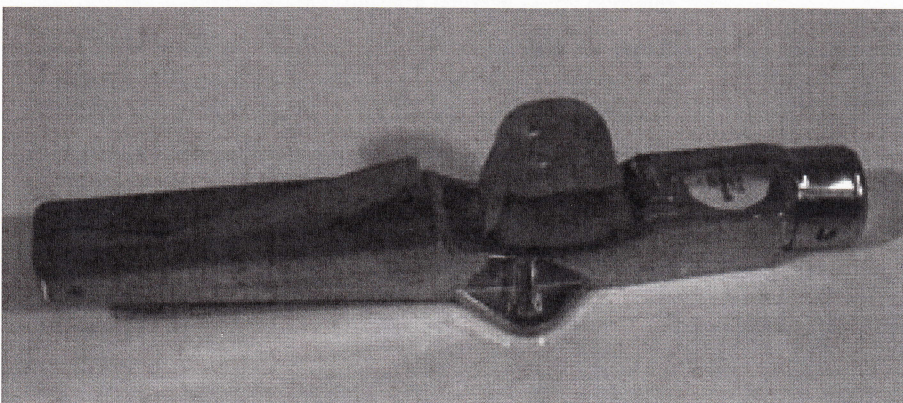
### Aparat de măsurare a frecvenței optibelt TT3



**Aparatul optibelt TT3 servește la verificarea pretensionării pentru transmisiiile prin curele prin măsurarea frecvenței. Rezultatele sunt indicate direct în Hertzi [Hz]. La introducerea parametrilor curelei se vor indica valorile pretensionării în Newton [N].**

### Avantajele aparatului

- procedeu de măsurare exactă, fără atingere și repetabil
- interval larg de măsură de la 10 la 600 Hz
- înaltă precizie de măsurare
- evaluare calitativă a rezultatelor măsurătorii
- înmagazinarea rezultatelor în baza de date
- utilizare simplă în exploatare
- cap universal de măsură
- transmisie de date pe PC





# Tensionarea curelelor

## Curele trapezoidale **optibelt**

Profilul	Diametrul fuliei mici  $d_e$  [mm]	Forța statică de tensionare [N]					
		RED POWER II		Standarde în manta		Super X-POWER M=5 (SUPER TX)	
		Primul montaj - curele noi	Montaj nou - curele folosite	Primul montaj	Valoare după rodare	Primul montaj	Valoare după rodare
SPZ; 3V/9N; XPZ; 3VX/9NX	$\leq 71$	250	200	200	150	250	200
	$> 71 \leq 90$	300	250	250	200	300	250
	$> 90 \leq 125$	400	300	350	250	400	300
	$> 125^*$						
SPA; XPA	$\leq 100$	400	300	350	250	400	300
	$> 100 \leq 140$	500	400	400	300	500	400
	$> 140 \leq 200$	600	450	500	400	600	450
	$> 200^*$						
SPB; 5V/15N; XPB; 5VX/15NX	$\leq 160$	700	550	650	500	700	550
	$> 160 \leq 224$	850	650	700	550	850	650
	$> 224 \leq 355$	1000	800	900	700	1000	800
	$> 355^*$						
SPC; XPC	$\leq 250$	1400	1100	1000	800	1400	1100
	$> 250 \leq 355$	1600	1200	1400	1100	1600	1200
	$> 355 \leq 560$	1900	1500	1800	1400	1900	1500
	$> 560^*$						
Z/10; ZX/X10	$\leq 50$	-	-	90	70	120	90
	$> 50 \leq 71$	-	-	120	90	140	110
	$> 71 \leq 100$	-	-	140	110	160	130
	$> 100^*$						
A/13; AX/X13	$\leq 80$	-	-	150	110	200	150
	$> 80 \leq 100$	-	-	200	150	250	200
	$> 100 \leq 132$	-	-	300	250	400	300
	$> 132^*$						
B/17; BX/X17	$\leq 125$	-	-	300	250	450	350
	$> 125 \leq 160$	-	-	400	300	500	400
	$> 160 \leq 200$	-	-	500	400	600	450
	$> 200^*$						
C/22; CX/X22	$\leq 200$	-	-	700	500	800	600
	$> 200 \leq 250$	-	-	800	600	900	700
	$> 250 \leq 355$	-	-	900	700	1000	800
	$> 355^*$						

\* Valorile de pretensionare pentru aceste fulii trebuiesc calculate.

#### Aparate de măsură:

Optikrik 0	interval de măsurare:	70 – 150 N
Optikrik I	interval de măsurare:	150 – 600 N
Optikrik II	interval de măsurare:	500 – 1400 N
Optikrik III	interval de măsurare:	1300 – 3100 N

Valorile de pretensionare (forța statică) sunt indicative, când nu sunt disponibile suficiente date privind transmisia. Acestea se referă la valori maxime transmisibile per curea.

#### Baza de calcul

Curele trapezoidale înguste	Viteza $v = 5$ până la 42 m/s
Curele trapezoidale clasice	Viteza $v = 5$ până la 30 m/s

#### Procedură

1. căutați în coloană profilul folosit.
2. determinați diametrul cel mai mic al fuliei din sistemul de transmisie.
3. din tabel veți citi valoarea corespunzătoare a forței statice.
4. măsurați valoarea forței statice cu aparatul, conform descrierii.

#### Exemplu

1. Curea trapezoidală Optibelt profil standard
2. cel mai mic diametru dintre fuliile utilizate
3. forța statică - la prim montaj
4. forța statică - valoarea în funcționare

SPZ
100 mm
350 N
250 N



# Tensionarea curelelor optibelt – Curele longitudinal canelate

Profilul	Diametrul fuliei mici $d_e$ [mm]	Forța statică de tensionare $T_{max}$ [N]									
		Primul montaj	Valoare după rodare	Primul montaj	Valoare după rodare	Primul montaj	Valoare după rodare	Primul montaj	Valoare după rodare	Primul montaj	Valoare după rodare
PH	$\leq 25$	4 PH		8 PH		12 PH		16 PH		20 PH	
	$> 25 \leq 71$ $> 71^*$	90 110	70 90	150 200	130 150	250 300	200 250	300 350	250 300	400 450	300 350
PJ	$\leq 40$	4 PJ		8 PJ		12 PJ		16 PJ		24 PJ	
	$> 40 \leq 80$ $> 80 \leq 132$ $> 132^*$	200 200 250	150 150 200	350 400 450	300 350 350	500 600 700	400 500 550	700 800 900	550 650 700	1000 1200 1300	800 1000 1000
PK	$\leq 63$	4 PK		8 PK		10 PK		12 PK		16 PK	
	$> 63 \leq 100$ $> 100 \leq 140$ $> 140^*$	300 400 450	250 300 350	600 800 900	450 600 700	700 1000 1100	600 700 800	900 1200 1300	700 900 1000	1200 1500 1600	900 1200 1300
PL	$\leq 90$	6 PL		8 PL		10 PL		12 PL		16 PL	
	$> 90 \leq 140$ $> 140 \leq 200$ $> 200^*$	800 1000 1100	600 700 800	1000 1300 1400	800 1000 1100	1300 1600 1900	1000 1300 1400	1500 1900 2100	1200 1500 1600	1900 2500 2800	1500 1900 2100

## Procedură

1. căutați în coloană profilul folosit.
2. determinați diametrul cel mai mic al fuliei din sistemul de transmisie.
3. din tabel veți citi valoarea corespunzătoare a forței statice.
4. măsurați valoarea forței statice cu aparatul, conform descrierii

## Exemplu

1. Curea longitudinal canelata Optibelt RB profil 4 PJ
2. cel mai mic diametru dintre fuliile utilizate 100 mm
3. forța statică – la prim montaj 250 N
4. forța statică – valoarea în funcționare 200 N

# Tensionarea curelelor Curele dințate optibelt

Pentru valorile de pretensionare a curelelor dințate vă rugăm să consultați documentația tehnică respectivă sau adresați-vă specialiștilor noștri în tehnici de transmisie.